## www.agriculture-dromoise.fr Publications du 18/08/2022

Par arrêté préfectoral n°26-2021-12-15-00007 en date du 15 décembre 2021, le site <u>www.agriculture-dromoise.fr</u> est habilité à publier, pour l'année 2022, les annonces judiciaires et légales dans le département de la Drôme et s'engage à ne pas modifier la présentation et la rédaction des annonces une fois celles-ci publiées.

## **OR CAPITAL**

## **AVIS DE CONSTITUTION**

Il a été constitué une société par acte sous seing privé, en date du 2 août 2022, à Montélimar. Dénomination : OR CAPITAL. Forme : Société par actions simplifiée unipersonnelle. Siège social : 16 Rue Maurice Sibille, 26200 Montélimar. Objet : l'acquisition, la détention, la souscription, l'apport, la cession de tous titres et de toutes participations directes ou indirectes pour son propre compte, dans le capital de sociétés, l'animation et le contrôle de ces dernières; - la gestion desdites participations et l'administration des entreprises notamment en qualité de mandataire social ; - toutes prestations de services en matière commerciale, administrative, financière ou autres, au profit et à destination exclusifs des filiales ou entités liées à la société ; - le financement par voie de prêts, de cautionnement d'avals, d'avances, ou par tous autres moyens des filiales et entités liées de la société - Et plus généralement, toutes opérations commerciales, industrielles, mobilières et immobilières, pouvant se rattacher directement ou indirectement à l'objet social ou à tout objet similaire ou connexe. Durée de la société : 99 année(s). Capital social fixe : 10000 euros divisé en 100 actions de 100 euros chacune, réparties entre les actionnaires proportion-nellement à leurs apports respectifs. Cession d'actions et agrément. Les transferts de titres par l'associé unique sont libres. En cas de pluralité d'associé, les cessions sont sounises au droit de préemption et à une procédure d'agrément. Admission aux assemblées générales et exercice du droit de vote : Dans les conditions statutaires et légales. Ont été nommés: Président : Monsieur Nabil ORCHE 39 Rue Jean-Baptiste Agricol Péru 26200 Montélimar. La société sera immatriculée au RCS de Romans. Pour avis.

Annonce publiée 18/08/2022 Annonce N° AL 01-18082022