

MATÉRIEL /

Sélection de nouveautés vues au Space et au Sommet de l'Elevage

AGRO-MASZ /

Des disques superficiels sur les déchaumeurs Faster

Importé par Agripartner, le déchaumeur Faster d'Agro-Masz se décline en largeurs de 4, 5 et 6 m en châssis repliable. La principale caractéristique de ce déchaumeur évoluant jusqu'à 20 km/h réside dans son disque ondulé monté sur boudins élastomères, prévu pour le déchaumage très superficiel : il scalpe sur une profondeur maximale de 4 cm. Il intervient pour la destruction de faux-semis ou de couvert, mais aussi pour la destruction et le mélange avec la terre des résidus de récolte. Doté d'un choix varié de rouleaux légers, il peut recevoir en option une rangée de peignes (devant le rouleau), le réglage hydraulique du rouleau, un support pour semoir petites graines et un kit éclairage/signalisation.



© L. Vimond

ARLAND /

Le pulvérisateur porté Héol a tout d'un grand

Arland complète sa gamme de pulvérisateurs avec un nouvel appareil porté en entrée de gamme. L'Héol se décline en trois capacités de cuve de 800, 1000 et 1200 l, complétés par la suite de deux modèles plus petits. Il accueille des rampes à repliage arrière vertical en acier de 12 à 18 m de large. Équipé d'un tableau de mise en œuvre sans carénage, il dispose d'un incorporateur monté sur parallélogramme et d'une cuve de rinçage de 100 l. Pouvant être équipé d'une régulation DPAAE, cet appareil intègre au choix une pompe à pistons-membranes de 100, 140 ou 170 l/min. Son équipement se complète en option d'un attelage automatique, d'une jauge électronique, d'un pilotage du rinçage depuis la cabine ou encore d'une compatibilité Isobus.



© M. Portier

JEANTIL /

Des rampes d'épandage facilement adaptables

L'offre en équipements d'épandage Jeantil s'étoffe d'une gamme de rampes à patins et de modèles à pendillards facilement adaptables sur les tonnes à lisier déjà en service. Ces outils se caractérisent par leur repliage arrière, qui écarte les problèmes de compatibilité liés aux différents diamètres de citerne. Ils sont équipés d'un broyeur répartiteur Vogelsang et déposent le lisier avec un interligne de 25 cm. La rampe à pendillards, comme celle à patins, se décline en 6, 7,50 et 9 m de large. La variante de 6 m peut être transformée en 7,50 m en boutonnant des extensions.



© D. Laisney

KUHN /

Des faneuses plus robustes avec le rotor Optitedd

Le nouveau rotor Optitedd équipe désormais les faneuses Kuhn portées, traînées et semi-portées de 8,70 m à 17,20 m. L'ensemble des modèles des séries 1012 et 1012 T deviennent au passage 1003 et 1003 T. La conception plus robuste de l'assiette, mais aussi des bras et des fourches permet une plus grande longévité dans les conditions intensives. Intégrant 4 spires de grand diamètre, les nouvelles fourches de 10 mm de diamètre sont équipées de déflecteurs limitant l'enroulement du fourrage et assurant la fonction anti-perte en cas de casse. L'offre en machines traînées de grande largeur s'étoffe avec le modèle GF 15003 T à 14 rotors offrant une largeur de travail de 15 m. Elle s'intercale entre les GF 13003 T et GF 17003 T dont elle reprend la conception.



© M. Portier

LELY /

Le robot repousse-fourrage Juno se bonifie

Lely fait évoluer son robot repousse-fourrage Juno qui se voit doté de roues plus solides et offrant une meilleure adhérence. Les moteurs entraînant les roues sont plus puissants et économes en énergie. La jupe métallique a été renforcée et devient plus facile à démonter pour la maintenance. Les capteurs qui suivent la bande métallique au sol sont mieux protégés des salissures par un carénage. Le Juno est désormais connecté au logiciel Horizon et profite d'une intelligence artificielle améliorant la reprise de son trajet après détournement d'un obstacle.



© M. Portier

LENORMAND /

Une bétailière portée

Le constructeur manchois Lenormand propose une bétailière portée, qui facilite, par exemple, le transport des animaux d'un bâtiment à l'autre au sein d'un élevage. Plus simple à atteler et à manœuvrer qu'une bétailière traînée, ce matériel emporte deux à trois bovins ou plusieurs ovins et caprins. Pesant à vide 1 150 kg, il mesure 2,36 m de large et 2,63 m de long. Il se complète en option d'un fond antidérapant et de barrières latérales extensibles.



© D. Laisney

MCHALE /

Quatrième génération de presse-enrubanneuse Fusion

Outre son nouveau look, le nouveau combiné presse-enrubanneuse McHale Fusion 4 se démarque par un nouveau pick-up offrant davantage

de capacité. Le ramasseur à cames à cinq rangées de dents laisse place, en option, à une version sans came à six rangées de dents, dont la largeur a été revue à la hausse. Derrière le pick-up, le canal d'alimentation affiche une forme conique favorisant le flux de récolte vers le rotor et la chambre de pressage. Le montage du rotor sur suspension permet de s'adapter automatiquement au volume de fourrage, limitant les risques de bourrages. L'entraînement a été renforcé, afin de limiter les pics de charge et d'augmenter la longévité de la chaîne. En option, l'entraînement de la prise de force de 540 tr/min cède la place à une version 1 000 tr/min. Cette dernière augmente le régime de transmission et réduit le couple et par la même occasion les pics de charge : de ce fait, le limiteur de couple accepte 10 % de capacité supplémentaire. Ce changement de régime peut aussi être exploité pour réduire le régime au niveau de l'arbre de prise de force à 890 tr/min, soit un régime de transmission équivalent au 540 tr/min standard : plus bas, le régime moteur est aussi plus économe en carburant. En version Pro et Plus, la Fusion 4 offre également une densité et une vitesse d'enrubannage accrue de 15 %, ainsi qu'un coupe-film redessiné. La version Plus se distingue par un frein de fillet/film redimensionné procurant 25 % d'étirement en plus (conditions de récolte froides et humides). Côté entretien, la lubrification est assurée par une double pompe à graisse et à huile. Ajoutons que les versions Pro et Plus sont Isobus et pilotées par un terminal Iso-Play 7 ou Iso-Play 12 (7 ou 12 pouces), si le tracteur n'est pas Isobus. Proposant plus de réglages, elles intègrent également un terminal de commande à l'arrière de la machine, afin d'y piloter un certain nombre de fonctions, notamment sur la plateforme d'enrubannage, mais aussi la gestion des feux de travail et ceux des capots latéraux, etc. En option, ces presses-enrubanneuses accèdent à la sélection de couteaux, au système de chargement du film/fillet, ainsi qu'à la pesée et la mesure de l'humidité des balles.



© L. Vimond

PASDELOU /

Une cage de parage tout confort

Pasdelou lance une cage de parage « Full-Elec » équipée de 5 moteurs électriques, dont deux pour la sangle sous-ventrière, deux pour la prise de parage des pattes avant et un dernier pour le lève-patte arrière. Elle inaugure une nouvelle porte autobloquante à encolure réglable. Cette cage intègre une barre de poussée à crémaillère avec système de blocage des pattes. Elle s'illustre aussi par des prises de parage des pattes avant entièrement carénées, évitant de blesser l'animal et sécurisant l'éleveur.



© M. Portier



© L. Vimond

PONGE /

Les plateaux fourragers sanglés automatiquement

Avec son système de maintien à sangles latérales, Ponge sécurise le transport des balles ou des palox sur les plateaux fourragers. Cet équipement présente l'avantage de ne pas être bruyant à vide, contrairement aux solutions métalliques déjà existantes sur le marché. Il est aussi plus léger et pénalise ainsi moins la charge utile. L'utilisation de sangles écarte toute gêne lors du chargement et permet par ailleurs de respecter les chargements les plus fragiles, à l'instar des balles de fourrage enrubbanné. Ce dispositif breveté propose cinq zones de réglage pour la position des sangles et bénéficie de la tension automatique. Les consoles avant et arrière télescopiques, animées par des vérins hydrauliques, servent à ajuster la position des sangles en fonction de la hauteur du chargement. Une télécommande est proposée en option pour piloter à distance l'ouverture et la fermeture de ces retenues latérales.

ROUSSEAU /

Une nouvelle gamme de broyeurs à axes verticaux

La marque Rousseau s'est adressée à un nouveau fourneur pour renouveler son offre en broyeurs à axes verticaux de grande largeur. Un seul appareil, baptisé Icare 460, compose la nouvelle gamme, avant l'arrivée annoncée d'un modèle de 6,20 m de large. Doté de trois rotors, il affiche une largeur de travail de 4,60 m et se caractérise par sa surface supérieure bien lisse qui facilite le nettoyage. Ce broyeur dispose d'un boîtier principal de 250 ch et de trois secondaires admettant 225 ch. Il est équipé à l'arrière de quatre paires de roues sur tandem pour le suivi du sol.



© L. Vimond

SODIMAC /

La caisse redessinée sur les monoques Xeal 2

Les bennes monoques Xeal 2 de Sodimac inaugurent un nouveau design, mais elles conservent le châssis éprouvé sur les Xeal de première génération. Le dessin de la caisse, plus moderne, a pour principal intérêt de renforcer la rigidité et de procurer une meilleure stabilité au bannage. Il se caractérise par l'adoption d'un large bandeau en partie supérieure et de longerons redimensionnés. L'offre se compose désormais de 12 modèles affichant de 10 à 24 t de charge utile, grâce à l'arrivée d'une version à caisse de 4,80 m de long déclinée en simple et double essieu, ainsi que d'une variante à trois essieux de 9,20 m, dont la capacité atteint 50 m³ avec les rehausses à ensilage. Celle-ci, comme les variantes tridem de 7,80 et 8,50 m de longueur de caisse, est éligible au bannage par compas. Les Xeal 2 présentent une largeur intérieure de 2,31 m et sont maintenant dis-

ponibles en trois hauteurs de caisse : 1 m pour la version TP et légumière, 1,5 m pour les applications agricoles et 1,80 m à partir du modèle de 18 t de charge utile. De base, la porte arrière est en un seul panneau à ouverture hydraulique. Elle intègre une trappe à grains en inox et un joint double une bonne étanchéité. La dotation de série comprend les garde-boues en inox munis de bavettes, les feux à leds et le gyrophare. En option, il est possible d'ajouter des phares de travail, des feux de gabarit et une caméra, ainsi que différents types de rehausses : alu de 30, 60 et 80 cm ou acier de 80 cm télescopique hydrauliquement. Les bennes monoques à partir de la 18 t sont disponibles en homologation 40 km/h, ainsi qu'avec le report de charge de 4 t sur l'attelage avec la boule K80.



© L. Vimond

STECOMAT /

Une éciemeuse à lamier

Stecomat importe les éciemeuses autrichiennes BioCut. D'une largeur de 6,20 m, la BioCut 620 dispose d'un double lamier à double section. Les deux moitiés disposent d'une géométrie variable pilotée manuellement depuis la cabine. Cette machine ne nécessite pas de centrale hydraulique pour l'animer. Elle se monte sur le relevage frontal ou via un kit sur un chargeur frontal. Elle est également proposée en largeurs de 9,20 et 12,20 m, cette dernière recevant des roues de jauge en plus.



© L. Vimond

TUCHEL /

L'automoteur FarmXpert nettoie et paille les logettes

Tuchel présente un nouveau modèle dans sa gamme d'automoteurs Tuchel-Trac pour l'entretien des logettes. Motorisé par un deux cylindres de 14 ch, le FarmXpert est doté de deux roues arrière motrices et d'une roue avant directrice. Il intègre une brosse de 850 mm à repliage hydraulique pour le balayage des logettes et une trémie de paillage inclinable pour le chargement, pouvant contenir 600 à 900 l de paille broyée ou en farine. Un racleur de caillebotis de 1,20 m peut s'intégrer en option à l'avant des roues arrière.

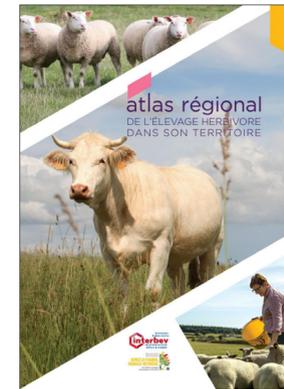


© M. Portier

INTERBEV / L'interprofession bétail et viande Auvergne-Rhône-Alpes (Interbev Aura) vient de publier une collection d'atlas régionaux de l'élevage herbivore.

Un atlas pour étayer la durabilité de l'élevage herbivore

L'atlas régional de l'élevage herbivore est le reflet illustré et cartographié de l'ensemble des services de production, économiques, sociaux, environnementaux et culturels que l'élevage d'herbivores et ses filières offrent à notre territoire. Lors de la présentation au Sommet de l'élevage, le président d'Interbev Aura, Jean-Paul Thénot, a remis au vice-président de la région en charge de l'agriculture, Fabrice Pannekoucke, un exemplaire de cet ouvrage en rappelant que notre région abrite le premier cheptel de bovins de France évoluant sur la première prairie de France en hectares. Par ailleurs, la région Auvergne-Rhône-Alpes est au cœur de flux commerciaux, tant sur le maigre (marchés export ou à l'échange) que sur la viande (consommée en son territoire et au-delà). Selon les filières, 20 à 30 % des produits sont sous signes officiels de qualité ou marque de proximité.



Ambassadeur d'un modèle à suivre

« Chaque acteur de la filière au sein de son métier œuvre pour maintenir des activités en écoute des marchés, de la société et s'inscrit dans des démarches de progrès tout en préservant un système de production vertueux autour de l'herbe. En parcourant cet atlas, chacun d'entre vous, professionnel, élu, journaliste, enseignant, accèdera à une belle illustration du lien fort entre l'élevage et la vitalité de nos territoires », a détaillé Jean-Paul Thénot. En effet, à l'heure où se prépare la « planification écologique » au sein du Green Deal européen, il est important pour les filières d'élevage de se positionner et mettre en

avant leurs modes de production durables. « Travaillons ensemble à cela, ce sera dans les prochains mois notre tâche avec l'équipe et nos administrateurs pour sensibiliser nos élus du territoire à nos spécificités d'élevage et de produits. Il nous faudra aussi poursuivre les efforts de contractualisation entre acteurs pour apporter visibilité économique et accompagner le renouvellement des générations tout au long de cette belle chaîne alimentaire engagée, responsable et durable », a-t-il conclu. ■

Sophie Chatenet

✓ Pour découvrir l'atlas dans son intégralité consulter le site www.la-viande.fr/environnement-ethique/atlas-regionaux/atlas-region-auvergne-rhone-alpes

LT-Master F115

- ✓ Immédiatement prêt à l'emploi
- ✓ Entièrement automatique
- ✓ Vitesse de transport (châssis 80 km/h)



Nouveautés:

- Entraînement hydraulique
 - » Vitesse de pressage et de liage ajustable selon les produits
 - » Travail silencieux et en douceur
- Terminal PROFI plus
 - » Utilisation intuitive - logique et simple
- Convoyeur Multicrop
 - » Flux optimisé
 - » Optimisé pour les matières longues (herbe...)

TOUJOURS À VOTRE DISPOSITION
Alain Guenot
Tel: 06 09 99 09 24

